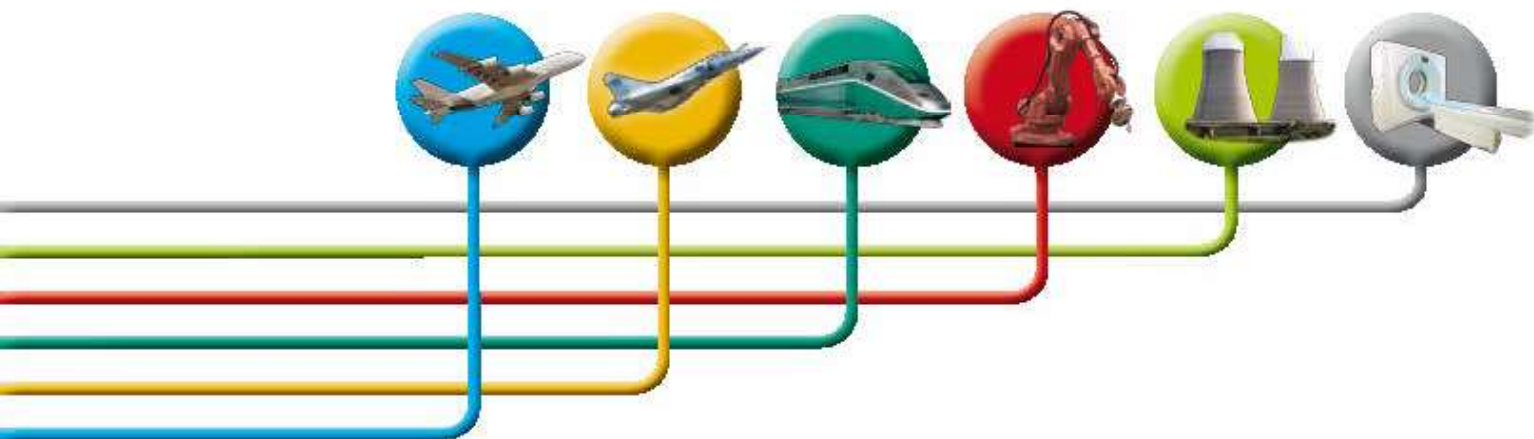
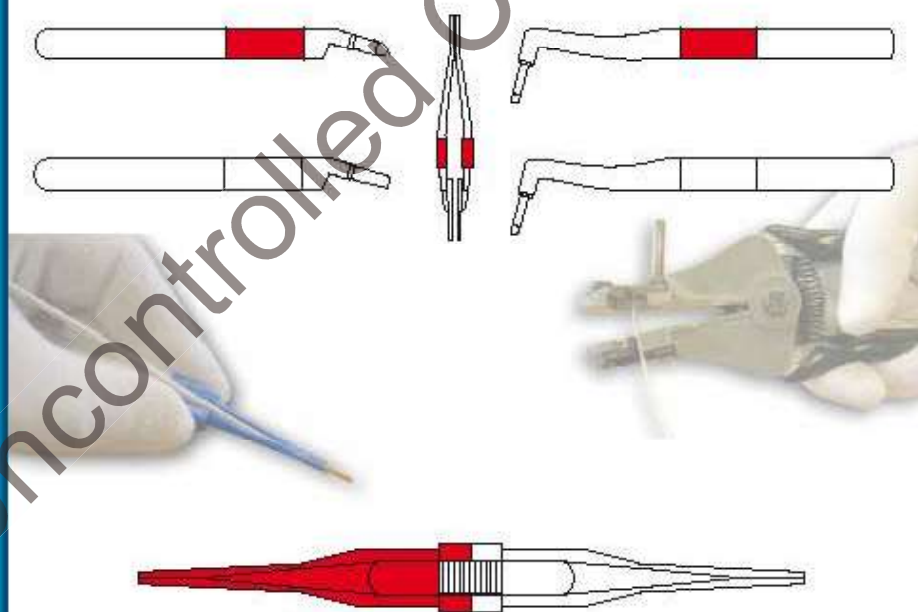




Contacts, outillage et obturateurs



Contacts, tooling & sealing plugs

Edition 07/08

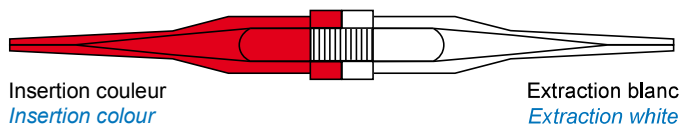
Amphenol Air LB

SYSTEMES DE CONNEXIONS ELECTRIQUES ET ELECTRONIQUES
ELECTRIC AND ELECTRONIC CONNECTION SYSTEMS

OUTILS TOOLS

OUTILS PLASTIQUES

PLASTIC TOOLS



Taille <i>Size</i>	Insertion	Extraction	Référence <i>Part Number</i>
22	Vert / <i>Green</i>	Blanc / <i>White</i>	001112 100 25
20	Rouge / <i>Red</i>		001112 200 25
16	Bleu / <i>Blue</i>		001112 300 25
12	Jaune / <i>Yellow</i>		001112 400 25
10	Vert / <i>Green</i>		001112 600 25

OUTIL DE DECLIPSAGE DU VERROUILLAGE

UNCLIPPING LOCKING-SYSTEM TOOL

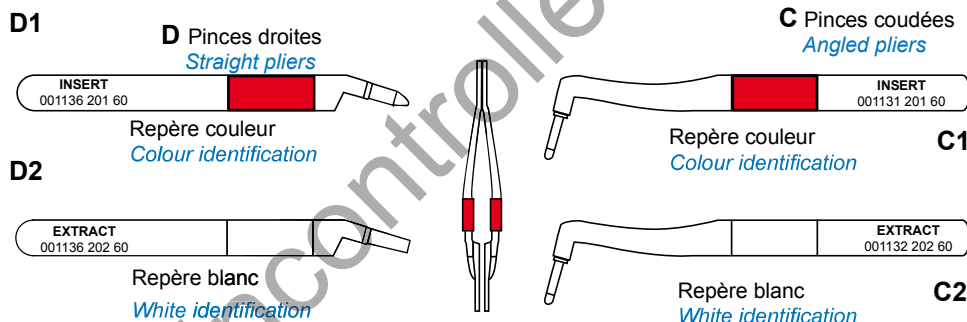


Outil facultatif pour déclipser le verrouillage de toutes les tailles des modules 1767 PA.
Optional tool to unclip the locking-system of every 1767 PA module's sizes.

Couleur <i>Colour</i>	Référence <i>Part Number</i>
Bleu / <i>Blue</i>	001767 PA 702 02

OUTILS METALLIQUES

METALLIC TOOLS



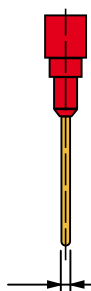
Taille <i>Size</i>	Outil <i>Tool</i>	Couleur <i>Colour</i>	D	Outil unitaire / <i>Unit tool</i>		Pochette / <i>Pocket</i>	
				Droit / <i>Straight</i>	Coudé / <i>Angled</i>	D1 + D2	C1 + C2
22	Insertion	Vert / <i>Green</i>	1				
	Extraction	Blanc / <i>White</i>	2				
20	Insertion	Rouge / <i>Red</i>	1	001136 201 60	001131 201 60	001100 232 00	001100 230 00
	Extraction	Blanc / <i>White</i>	2	001136 202 60	001132 202 60		
16	Insertion	Bleu / <i>Blue</i>	1	001136 301 60	001131 301 60	001100 332 00	001100 330 00
	Extraction	Blanc / <i>White</i>	2	001136 302 60	001132 302 60		
12	Insertion	Jaune / <i>Yellow</i>	1	001136 401 60	001131 401 60	001100 432 00	001100 430 00
	Extraction	Blanc / <i>White</i>	2	001136 402 60	001132 402 60		

PRISE DE TEST

TEST PLUG

Nylon et laiton doré
Nylon and gold plated brass

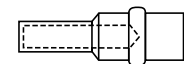
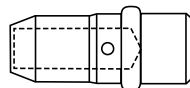
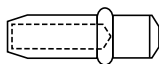
Outil obligatoire pour garantir le test sans destruction.
Mandatory tool to guarantee non-destructive test.



Taille <i>Size</i>	Ø mm	Couleur <i>Colour</i>	Référence <i>Part Number</i>
22	1,15	Vert / <i>Green</i>	001111 100 02
20	1,95	Rouge / <i>Red</i>	001111 200 02
16	2,60	Bleu / <i>Blue</i>	001111 300 02
12	3,85	Jaune / <i>Yellow</i>	001111 400 02

CONTACTS

CONTACTS



* Contacts spéciaux
Special contacts

MODULES MODULES

1750 - 1765 - 1767 PA - 1400 - 1100 - 1119 - 1177 - 1200

CONTACT - <i>CONTACT</i>				CABLE - <i>CABLE</i>			OUTIL DE SERTISSAGE <i>CRIMPING TOOL</i>		OUTIL - <i>TOOL</i> INSERTION EXTRACTION
Taille <i>Size</i>	Genre <i>Gender</i>	Norme <i>Standard</i>	Référence - <i>P/N</i>	Section mm² <i>inch</i>	(Gauge) AWG	Ø / gaine (mm) <i>dia / seath</i> (<i>inch</i>)	Pince - <i>Pliers</i>	Positionneur <i>Locator</i>	
22	P	EN3155-016M2222 ISO8668-3-22 NF L 53105/1 NSA 937910EA2200	001104 100 02	0,15 - 0,38 .005 - .015	22 - 24 26	0,74 - 1,37 .029 - .054	M22520/2-01	AIR LB K 673	MIL I 81969/14-01 001112 100 25
20	P	EN3155-016M2018 ISO 8668-3-20 NF L 53105/2 NSA 937910EA2000	001104 200 02	0,21 - 0,93 .008 - .036	18 - 20 22 - 24	0,95 - 2,10 .037 - .082	M22520/1-01 M22520/2-01 M22520/7-01	M22520/1-02 M22520/2-02 M22520/7-02	MIL I 81969/14-11 NAS 1664-20 NF L 54131/20 001112 200 25
	P		001104 202 02*	0,15 - 0,38 .005 - .015	22 - 24 26	0,95 - 2,10 .037 - .082	M22520/2-01	M22520/2-02	
	P	EN3155-016M2020 NAS 1748/1749	001104 203 02	0,21 - 0,60 .008 - .	20 - 22 24	0,95 - 2,10 .037 - .082	M22520/1-01 M22520/2-01 M22520/7-01	M22520/1-02 M22520/2-02 M22520/7-02	
16	P	EN3155-016M1616 ISO 8668-3-16 NF L 53105/3 NSA 937910EA1600	001104 300 02	0,60 - 1,34 .023 - .052	16 - 18 20	1,34 - 2,62 .052 - .103	M22520/1-01 M22520/7-01	M22520/1-02 M22520/7-03	MIL I 81969/14-03 NAS 1664-16 NF L 54131/16 001112 300 25
	P		001104 301 02	0,93 - 2,00 .036 - .078	14 - 16 18	1,34 - 2,62 .052 - .103			
	P	PAN 6450 L 16/22	001104 304 02	0,22 - 0,38 .008 - .014	22 - 24	1,34 - 2,62 .052 - .103			
12	P	EN3155-016M1212 ISO 8668-3-12 NF L 53105/4 NSA 937910 EA 1200	001104 400 02	1,91 - 3,18 .075 - .125	12 - 14	2,20 - 4,01 .086 - .157	M22520/1-01	M22520/1-02	MIL I 81969/14-04 NAS 1664-12 NF L 54131/12 001112 400 25
	P		001104 403 02	0,60 - 1,34 .023 - .052	16 - 18 20	2,20 - 4,01 .086 - .157			
	P		001104 403 04	0,60 - 1,34 .023 - .052	16 - 18 20	2,20 - 4,01 .086 - .157			
10	P		001104 620 02*	5,15 - 8,98 .202 - .353	8 - 10	4,00 - 5,50 .157 - .216	M 300 BT	TP 986	MIL I 81969/14-05 001112 600 25
	P		001104 630 02*	5,15 - 3,18 .202 - .125	10 - 12	2,40 - 5,20 .094 - .204			

MODULES CIRCULAIRES - CIRCULAR MODULES

CONTACT - CONTACT				CABLE - CABLE			OUTIL DE SERTISSAGE CRIMPING TOOL		OUTIL - TOOL INSERTION EXTRACTION
Taille Size	Genre Gender	Norme Standard	Référence - P/N	Section mm ² inch	(Gauge) AWG	Ø / gaine (mm) dia / seath (inch)	Pince - Pliers	Positionneur Locator	
20	P	EN3155-016M2018 NF L 531105-2 NSA 937910EA2000	001104 200 02	0,15 - 0,38 .005 - .015	18 - 20 22 - 24	0,74 - 1,37 .029 - .054	M22520/1-01 M22520/2-01 M22520/7-01	M22520/1-02 M22520/2-02 M22520/7-02	M 81969/14-11 NAS 1664-20 NF L 54131-20 001112 200 25
	S	MIL C 39029/63-368 EN3155-015S2020	001704 201 04	0,21 - 0,93 .008 - .036	18 - 20 22 - 24	0,95 - 2,10 .037 - .082	M22520/2-01	M22520/2-08	M 81969/39-01 001112 210 25
	S	EN3155-015F2018 (ASN-E-0396DV2001)	001704 202 02	0,15 - 0,38 .005 - .015	22 - 24 26	0,95 - 2,10 .037 - .082			Plastique M 81969/39-01 001112 210 25 Métallique M 81969/1-02 001112 220 25

CONTACTS

CONTACTS

MODULES MIL-C-81714 SERIE 1

CONTACT CONTACT					SERTISSAGE CRIMPING		OUTIL TOOL	
Taille Size	Genre Type	Référence Part Number MIL-C-39029/..	Code couleur Color Code 1-2-3	Référence Amphenol Amphenol Part Number	Outil Tool	Positionneur Locator	Insertion Insertion	Extraction Extraction
16/22	P	1-100	Marron - Noir - Noir Brown - Black - Black	CNS068000	M22520/2-01	M22520/2-11	M81969/14-02	M81969/14-02
16/20	P	1-101	Marron - Noir - Marron Brown - Black - Brown	CNS060000	M22520/1-01 M22520/2-01	M22520/1-02 Red M22520/2-11	M81969/2-11	M81969/14-02
14/16	P	1-102	Marron - Noir - Rouge Brown - Black - Red	CNS037000	M22520/1-01	M22520/1-02 Blue	M81969/14-03	M81969/14-03
12/12	P	1-103	Marron - Noir - Orange Brown - Black - Orange	CNS072000	M22520/1-01	M22520/1-02 yellow	M81969/14-04	M81969/14-04
20/22D	P	1-507	Vert - Noir - Violet Green - Black - Violet	CNS022507	M22520/2-01	M22520/2-32	M81969/14-01, /1-04, /8-01, /8-02	M81969/14-01, /1-04, /8-01, /8-02

MODULES MIL-C-81714 SERIE 2

CONTACT CONTACT					SERTISSAGE CRIMPING		OUTIL TOOL	
Taille Size	Genre Type	Référence Part Number MIL-C-39029/..	Code couleur Color Code 1-2-3	Référence Amphenol Amphenol Part Number	Outil Tool	Positionneur Locator	Insertion Insertion	Extraction Extraction
22/22	S	22-191	Marron - Blanc - Marron Brown - White - Brown	CNS113900	M22520/7-01	M22520/7-11	M81969/14-01	M81969/14-01
20/20	S	22-192	Marron - Blanc - Rouge Brown - White - Red	CNS070900	M22520/7-01	M22520/7-12	M81969/14-10	M81969/14-10
16/16	S	22-193	Marron - Blanc - Orange Brown - White - Orange	CNS072900	M22520/7-01	M22520/7-13	M81969/14-03	M81969/14-03
12/12	S	22-605	Bleu - Noir - Vert Blue - Black - Green	CNS123900	M22520/1-01	Daniels, TH343, TP405	M81969/16-03	M81969/16-03

PROLONGATEUR SJS - SJS SPLICES

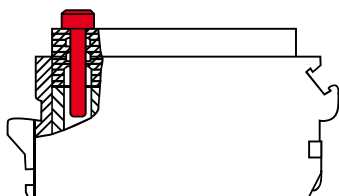
CONTACT CONTACT					SERTISSAGE CRIMPING		OUTIL TOOL	
Taille Size	Genre Type	Référence Part Number MIL-C-39029/..	Code couleur Color Code 1-2-3	Référence Amphenol Amphenol Part Number	Outil Tool	Positionneur Locator	Insertion Insertion	Extraction Extraction
20/20	P	58-363	Orange - Vert - Orange Orange - Green - Orange	CNS068000	M22520/1-01	M22520/1-04 Red	M81969/14-02	M81969/14-02
20/20	S	56-351	Orange - Vert - Marron Orange - Green - Brown	CNS060000	M22520/1-01	M22520/1-04 Red	M81969/14-02	M81969/14-02
16/16	P	58-364	Orange - Vert - Jaune Orange - Green - Yellow	CNS037000	M22520/1-01	M22520/1-04 Blue	M81969/14-03	M81969/14-03
16/16	S	56-352	Orange - Vert - Rouge Orange - Green - Red	CNS072000	M22520/1-01	M22520/1-04 Blue	M81969/14-03	M81969/14-03
12/12	P	58-365	Orange - Vert - Vert Orange - Green - Green	Merci de nous consulter Please contact us				
12/12	S	56-353	Orange - Vert - Orange Orange - Green - Orange					

OBTURATEURS D'ETANCHEITE

SEALING PLUGS

Ils assurent l'étanchéité dans le cas de non utilisation de cavités de jonction (conditionnés par 100 et 500)

They ensure the sealing of the junction cavities which are not used (supplied in bags of 100 or 500)



Taille Size	Couleur Colour	Référence Part Number	Masse g% Weight g%
22	Vert / Green	001109 190 38	4
20	Rouge / Red	001109 200 42	5
16	Bleu / Blue	001109 300 40	12
12	Jaune / Yellow	001109 400 41	28
10	Vert / Green	001109 600 00	57

PROCEDURE DE CABLAGE

WIRING INSTRUCTIONS

Les outils de mise en oeuvre ont un rôle prépondérant dans la phase de câblage. Il est impératif qu'ils soient en excellent état. Un outil ébréché, mal réglé, nuira à la qualité ainsi qu'aux caractéristiques des produits Amphenol Air LB.

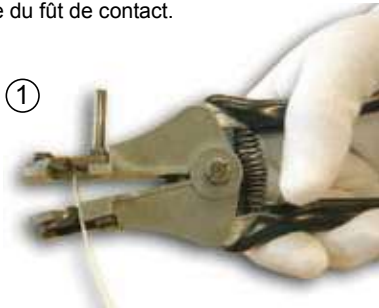
L'insertion et l'extraction des contacts s'effectuent avec des outils plastiques ou métalliques.

Wiring tools are most important. It is imperative that they are in good condition. A chipped or badly adjusted tool will affect the quality as well as the characteristics of Amphenol Air LB products.

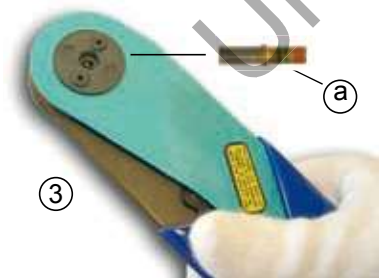
Insertion and extraction of contacts are done with plastic or metallic tools.

SERTISSAGE

- 1 Les câbles doivent être dénudés au moyen d'un outil approprié pour éviter de blesser l'âme et la gaine isolante. Dénuder le câble sur une longueur correspondant à la cote de perçage du fût de contact.

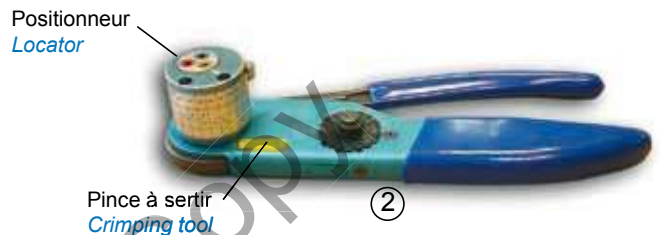


- 2 Le sertissage des contacts sur le câble s'effectue avec un outil de sertissage complété d'un positionneur réglé pour la taille du contact. L'outil doit être conforme à la norme MIL C 22520.
- 3 En fonction du jeu entre le diamètre de l'âme du câble et le diamètre du fût du contact, deux possibilités se présentent :
1-jeu important : mettre le contact dans les mors de l'outil, le fût étant placé vers l'opérateur, insérer le câble dénudé dans le fût du contact.
2-jeu faible : placer le câble dans le fût du contact et insérer l'ensemble dans les mors de l'outil.
- 4 La pince ne libérera le contact que lorsque le cycle de sertissage complet aura été effectué
a - Le câble doit apparaître dans le trou de regard du contact, il indique que le câble est correctement présenté au sertissage.



CRIMPING

- 1 The cables must be stripped with a suitable tool to avoid damaging the core and the insulating sheath. Strip the cable over a length corresponding to the drilling dimension of the cup.



- 2 The crimping of contacts on the cable is done with a crimping tool complete with a locator adjusted to the contact size. The tool must comply with MIL C 22520 standard.
- 3 According to the space between the cable diameter and the cup diameter, one of two ways of crimping must be chosen :
1-important space : place the contact in the jaws of the tool with the cup toward the operator. Insert the stripped cable in the contact cup.
2-low space : place the cable in the contact cup and insert the group in the jaws of the tool.
- 4 The tool will not release the contact until the crimping is fully completed



- a The cable must be visible through the peep hole thus ensuring that it is correctly crimped.

INSERTION CONTACT

L'insertion des contacts s'effectue avec l'outil côté COULEUR qui correspond à la taille des contacts.

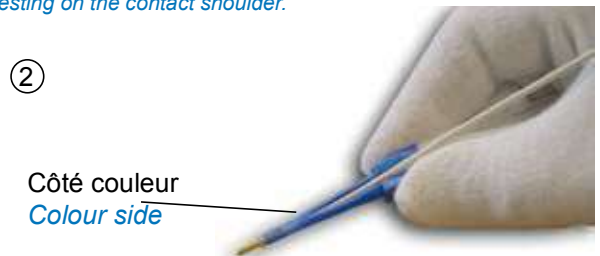
- 1 Tenir l'outil et insérer le câble dans la gorge longitudinale de l'outil.
- 2 Tirer le fil vers l'arrière à travers l'outil jusqu'à ce que l'extrémité de l'outil repose sur l'épaule de la collerette du contact.



CONTACT INSERTION

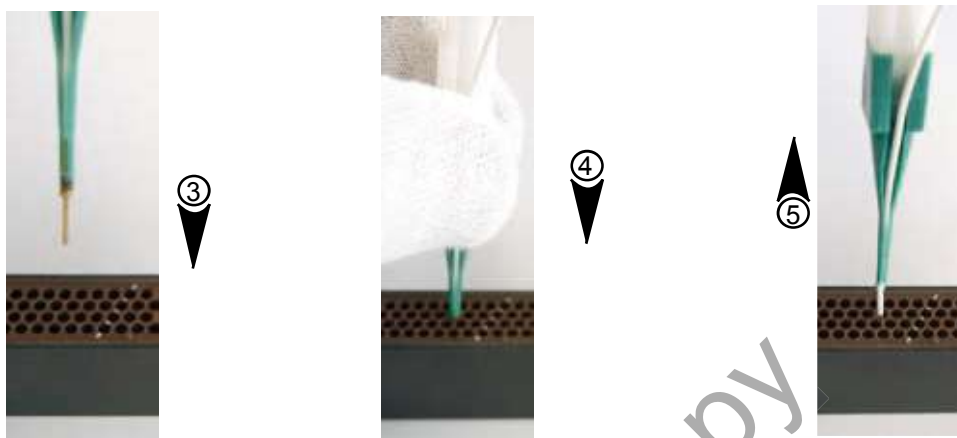
The contact insertion is made with the tool COLOUR side according to the contact sizes.

- 1 Hold the tool and insert the cable into the longitudinal groove.
- 2 Pull the cable to the rear of the tool until the end of the tool is resting on the contact shoulder.



- ③ Présenter le contact dans la cavité choisie pour le raccordement.
- ④ Pousser lentement le contact dans la cavité du produit à l'aide de l'outil.
Une butée franche sera rencontrée lorsque le contact aura pris sa place dans la cavité.
- ⑤ Relâcher le câble et retirer l'outil. Effectuer une légère traction sur le câble pour être sûr que le contact soit correctement verrouillé.

- ③ Place the contact to be connected in the chosen cupping.
- ④ With the tool, slowly push the contact in the cupping. You will feel a firm stop once the contact is in position in the cupping.
- ⑤ Release the cable and pull out the tool. Exert a gentle pull on the cable to make sure that the contact is properly locked in.



EXTRACTION DU CONTACT

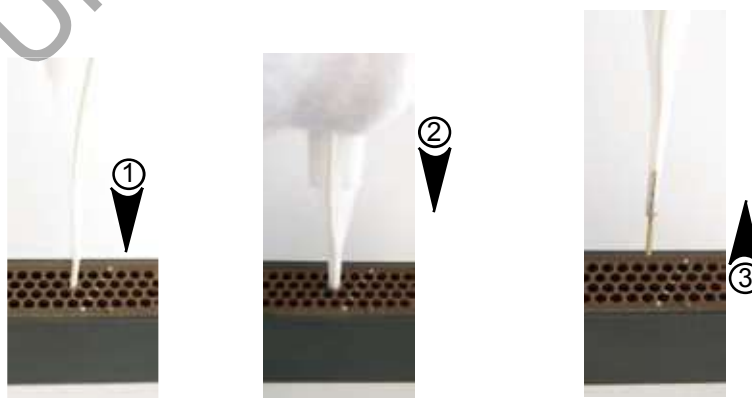
L'extraction des contacts s'effectue avec l'outil côté BLANC qui correspond à la taille des contacts

CONTACT EXTRACTION

The contact extraction is made with the tool opposite side according to the contacts size

- ① Placer le câble du contact à démonter dans la gorge longitudinale de l'outil.
- ② Glisser lentement l'outil le long du câble dans la cavité jusqu'à ce qu'il rencontre une butée mécanique. A cet instant, les clips de rétention du contact se trouvent déverrouillés.

- ① Put the contact cable to be extracted in the longitudinal tool groove.
- ② Slowly slide the tool down along the cable in the cupping until a mechanical stop is reached. At this point, the contact retention clips are unlocked.



- ③ Comprimer le câble du contact à démonter contre les stries de l'outil et tirer simultanément le câble et l'outil hors de la cavité de raccordement.

- ③ Press the contact cable to be extracted against the grooves of the tool outside of the connecting cupping.